

## ユニット比較



項目	CEREC Primemill	CEREC Primemill Lite	CEREC Go
加工方式	ウェットグラインディング／ドライミリング	ウェットグラインディング／ドライミリング	ウェットグラインディング
モーター数	4	2	2
対応マテリアル	全マテリアル	全マテリアル	コンポジット／ハイブリッド
接続・対応ソフトウェア	CEREC SW 5.2.x/5.3.x inLab CAM 22.x/24.2 DS Core 製造機能 <sup>2</sup>	CEREC SW _5.3.4 inLab CAM 24.2 DS Core 製造機能 <sup>2</sup>	inLab CAM 24.2 DS Core 製造機能 <sup>2</sup>
スーパーファスト・グラインディング (コンポジット／ハイブリッド)	4分	4分	4分
スーパーファスト・ミリング(ジルコニア)	5分	12分	非対応
エクストラファイン・グラインディング	対応	非対応	非対応
ツール操作性向上機能	対応	非対応	非対応

<sup>2</sup> inLab CAM を DS Core に接続、および製造にはDS Coreスタンダードプラン以上への加入が必要です。

## 製品仕様

	CEREC Primemill	CEREC Primemill Lite	CEREC Go
サイズ(W×H×D)	729 × 454 × 465 mm	729 × 454 × 465 mm	729 × 454 × 465 mm
重量	約46 kg	約46 kg	約46 kg
定格電流	2.1 – 4.2 A	2.1 – 4.2 A	2.1 – 4.2 A
周波数	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
電源電圧	AC 100 – 240 V	AC 100 – 240 V	AC 100 – 240 V

	Suction	SpeedFire
サイズ(W×H×D)	360 × 340 × 260 mm	250 × 425 × 425 mm
重量	12.7 kg	約21 kg
定格電流	8 A	5 – 12 A
周波数	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
電源電圧	AC 100 – 120 V	AC 100 – 240 V
備考	チューブ径:38 mm	最高温度:1600°C

一般的名称:歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 販売名:セレック プライムミル 届出番号:13B1X10236510022 一般医療機器  
一般的名称:歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 販売名:セレック プライムミル Lite 届出番号:13B1X10236510032 一般医療機器  
一般的名称:歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 販売名:セレック Go 届出番号:13B1X10236510033 一般医療機器  
一般的名称:デジタル印像用コンピュータ支援設計・製造ユニット(歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット、デジタル印像採得装置) 販売名:セレック プライムスキャン AC 承認番号:30100BZX00044000 管理医療機器 特定保守管理医療機器  
一般的名称:デジタル印像採得装置(歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット、歯科診断用口腔内カメラ)販売名:プライムスキャン 2 承認番号:30600BZX00198000 管理医療機器 特定保守管理医療機器  
一般的名称:歯科技工用ボーゼン焼成炉 販売名:セレックスピードファイア 届出番号:13B1X10236510009 一般医療機器

※本パンフレットに記載の内容は予告なく変更される場合があります。



診療スタイルに合わせて、ベストな一台を

# CEREC システム

CEREC Primemill・CEREC Primemill Lite・CEREC Go



デンツプライシロナ株式会社

〒104-0061 東京都中央区銀座8-21-1 住友不動産汐留浜離宮ビル5F  
カスタマーサービスホットライン 0120-667-467  
www.dentsplysirona.com



MRK0400000172\_202602\_BC11101YU

[dentsplysirona.com/CEREC](http://dentsplysirona.com/CEREC)



## 診療スタイルにあわせた チェアサイドワークフローをシームレスに

CERECシステムは、診療スタイルに合わせて選択可能な3機種の加工ユニットをラインナップしています。シンプルなエントリーモデルから、さまざまなモードに対応したアドバンスドモデルまで、必要な性能や運用に応じたワークフロー構築をサポートします。DS Coreと連携することで、スキャンから設計、加工、焼成・焼結までの工程をシームレスに連携し、院内ワークフローの一体化を実現します。これにより、診療プロセスの効率化に貢献します。

CERECは、機種選択の柔軟性と品質の両立を考慮した、チェアサイドワークフローを提供します。



年間800万件以上<sup>1</sup>  
修復物が  
ミリングされています

### CEREC認証マテリアルパートナー

豊富なマテリアルパートナーによる多彩なCEREC対応ブロックにより、適合性や審美性を考慮した修復をサポートし、幅広い症例に対応します。



## 診療スタイルに合わせて、ベストな一台を



### CEREC Primemill

#### ニーズに合わせたアドバンスドモデル

CEREC Primemillは、チェアサイドで想定される幅広い症例やマテリアル、加工モードに対応し、ニーズに応じた仕上がりをサポートするアドバンスドモデルです。

- スーパーファスト・ミリングにより、ジルコニアを約5分<sup>1</sup>でミリング可能
- 4モーター搭載により、最大4本のツールを装着可能  
加工モードによっては、ツール交換の負担を軽減
- スーパーファスト・グラインディングにも対応



### CEREC Primemill Lite

#### 一般的なチェアサイド適応症に対応する スタンダードモデル

CEREC Primemill Liteは、チェアサイドで使用される一般的な症例およびマテリアルに対応し、日常診療における必要な機能を装備したスタンダードモデルです。

- チェアサイドで使用される一般的な症例およびマテリアルに対応
- スーパーファスト・グラインディングにも対応



### CEREC Go

#### スピーディーに加工できるエントリーモデル

CEREC Goは、シンプルに導入できるエントリーモデルです。スーパーファスト・グラインディングに対応し、効率的なワークフローをサポートします。

- ハイブリッドおよびコンポジットマテリアルを用いた  
シンプルな単冠修復に対応
- スーパーファスト・グラインディングにも対応



### コンポジットおよびハイブリッドマテリアル スーパーファスト・グラインディング

コンポジットおよびハイブリッドセラミックスのインレー、アンレー、クラウンの単冠修復に対応する「スーパーファスト・グラインディング」は、インレーで約2分<sup>1</sup>、クラウンで約4分<sup>1</sup>のグラインディング時間を実現します。短時間での加工を可能とし、診療効率の向上をサポートします